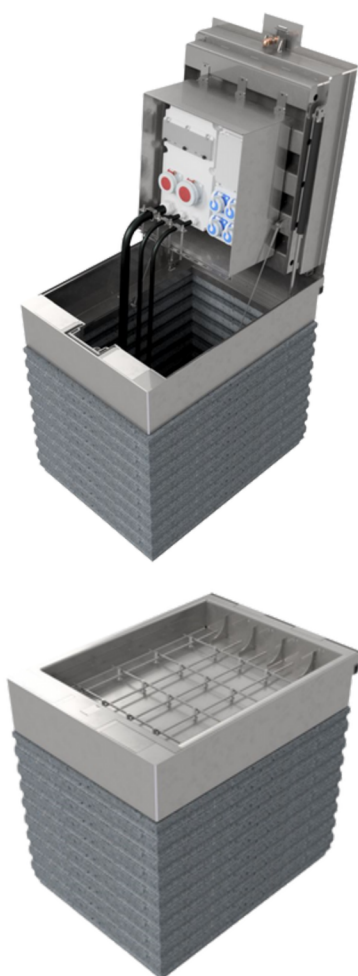


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- wytrzymałość korpusu na obciążenia do 40 ton
- pokrywa wykonana ze stali nierdzewnej, w klasie wytrzymałości B-125 lub D-400,
- wspomagana siłownikami gazowymi.
- możliwość wypełnienia pokrywy betonem, kostką brukową itp.
- zamknięcie na zamek niezamarzający
- hermetyczna rozdzielnia elektryczna wyposażona w dzwon nurkowy
- kłapka umożliwiająca wyjście kabli na zewnątrz przy zamkniętej pokrywie
- wyposażenie elektryczne wg. specyfikacji zamawiającego

*Rozdzielnia wymaga podłączenia systemu odwodnienia

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze FT wg PN-EN 124-1): B-125 lub D-400
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125 lub D-400
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar [mm]	Wymiar obudowy rozdzielnicy [mm]
	dł. x szer. x wys.	dł x szer. x wys.
TP 10/8 RE B125	1075x870x910	600x600x148
TP 10/8 RE D400	1075x870x910	600x600x148