

Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- zwieńczenie z tworzywa SMC, w klasie wytrzymałości A-15,
- pokrywa wyposażona w dzwon nurkowy zabezpieczający układ elektryczny przed zalaniem.
- zamknięcie na zamek ryglowy.
- kłapka umożliwiająca wyjście kabli na zewnątrz przy zamkniętej pokrywie
- wyposażenie elektryczne wykonywane jest wg. specyfikacji zamawiającego

*Rozdzielnia wymaga podłączenia systemu odwodnienia

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze FT wg PN-EN 124-1): A-15
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność A-15
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni

Zewnętrzny wymiar [mm]

Wymiar płyty montażowej [mm]

dł. x szer. x wys.

szer. x wys. x głęb.

TP 3/3 RE A15

405x405x335

180x180x155