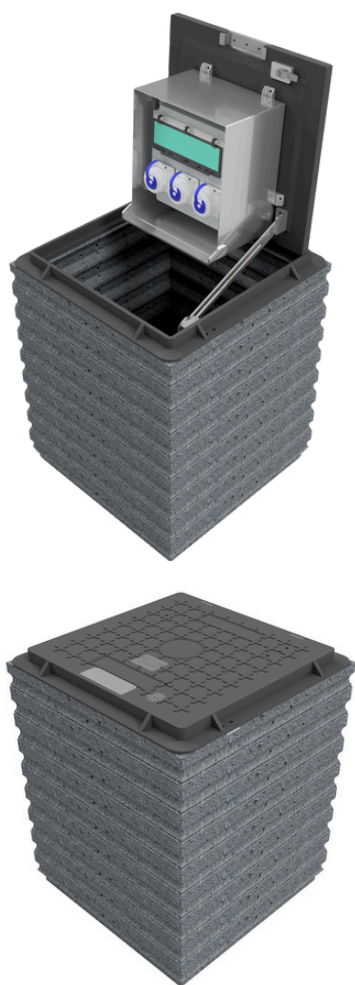


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan),
- wytrzymałość korpusu na obciążenia do 12,5 tony
- pokrywa z tworzywa SMC w klasie B-125
- zamknięcie na śruby imbusowe
- kłapka umożliwiająca wyjście kabli na zewnątrz przy zamkniętej pokrywie
- pokrywa wyposażona w dzwon nurkowy, zabezpieczający układ elektryczny przed zalaniem
- wyposażenie elektryczne wykonywane jest wg. specyfikacji zamawiającego

*Rozdzielnia wymaga podłączenia systemu odwodnienia

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze FT wg PN-EN 124-1): B-125
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni

Zewnętrzny wymiar [mm]

Wymiar obudowy rozdzielnicy [mm]

dł. x szer. x wys.

szer. x wys. x głęb.

TP 5/5 RE A15

590x590x660

276x460x148