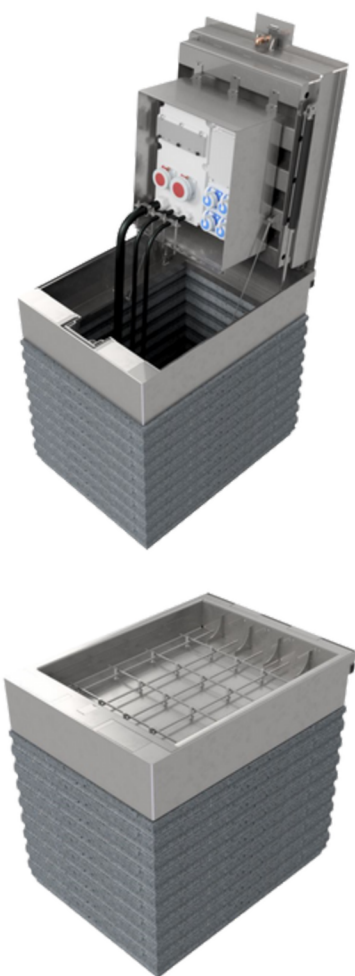


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- wytrzymałość korpusu na obciążenia do 40 ton
- pokrywa wykonana ze stali nierdzewnej, w klasie wytrzymałości B-125 lub D-400,
- wspomagana siłownikami gazowymi.
- możliwość wypełnienia pokrywy betonem, kostką brukową itp.
- zamknięcie na zamek niezamarzający
- hermetyczna rozdzielnia elektryczna wyposażona w dzwon nurkowy
- kłapka umożliwiająca wyjście kabli na zewnątrz przy zamkniętej pokrywie
- wyposażenie elektryczne wg. specyfikacji zamawiającego

*Rozdzielnia wymaga podłączenia systemu odwodnienia

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
Nr IBDMiM-KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze FT wg PN-EN 124-1): B-125 lub D-400
- sztywność obwodowa segmentów ≥ 8 kN/m²
- nośność B-125 lub D-400
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni

Zewnętrzny wymiar mm

Wymiar obudowy rozdzielnicy [mm]

dł. x szer. x wys.

szer. x wys. głęb.

TP 9/8 B125

985x720x830

456x460x148

TP 9/8 D400

985x750x910

456x460x148