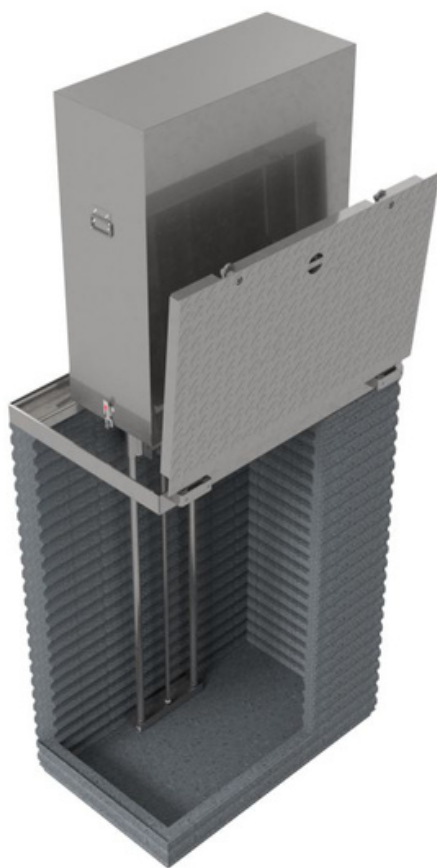


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- budowa segmentowa
- możliwość budowania studni na dowolne wysokości
- wysokość segmentu 75mm
- segmentowy korpus studni wykonany z tworzywa POLIPIT o wytrzymałość do 90 ton
- winda ślimakowa wykonana ze stali nierdzewnej, sterowana ręcznie z platformą dostosowaną do wielkości szafy,
- elektryczne sterowanie mechanizmu windy (opcja)
- zwięźcenie w klasie wytrzymałości A15 – F900
- dzwon nurkowy zabezpieczający wyposażenie przed zalaniem

*Wielkość studni oraz mechanizmu windy dostosowujemy do wymiarów szaf które mają być schowane pod ziemią

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze F_T wg PN-EN 124-1): Do F-900
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność do F-900
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar mm	Wewnętrzny wymiar mm	Ilość segm.
TP X/X L B125	wg projektu	wg projektu	wg projektu
TP X/X L D400	wg projektu	wg projektu	wg projektu