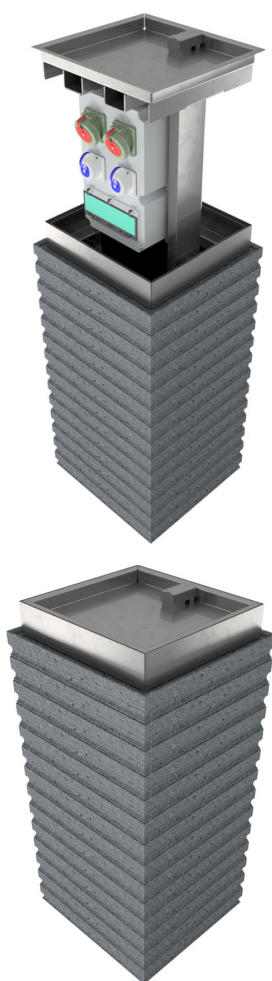


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- wytrzymałość korpusu na nacisk do 40 ton
- śrubowy mechanizm wysuwu – pokrywa ze stali nierdzewnej w klasie obciążenia B-125 lub D-400
- możliwość wypełnienia pokrywy betonem lub kostką brukową
- korpus mechanizmu wykonany w 100% ze stali nierdzewnej
- hermetyczna rozdzielnia elektryczna o stopniu ochrony IP 67
- wyposażenie elektryczne wykonane wg specyfikacji zamawiającego

*Rozdzielnia wymaga podłączenia systemu odwodnienia

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze F_T wg PN-EN 124-1): B-125 lub D-400
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125 lub D-400
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar [mm]	Wymiar obudowy rozdzielnicy [mm]
	dł. x szer. x wys.	dł x szer. x wys.
TP 4/3 RE B125	670x850	276x460x148
TP 4/3 RE D400	670x850	276x460x148