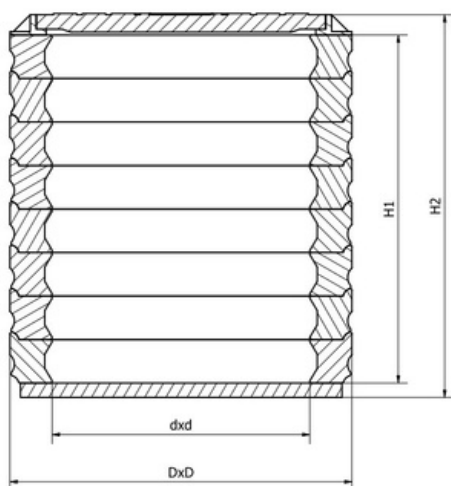
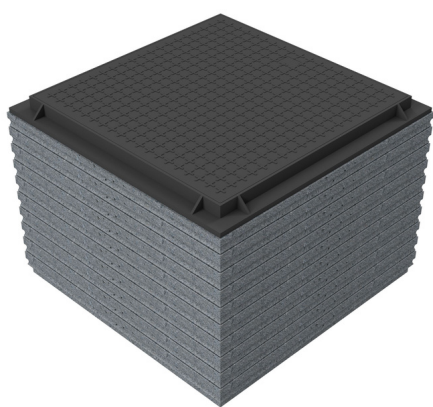


## Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



## Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- możliwość budowania studni na dowolne wysokości
- wysokość segmentu 75mm
- wytrzymałość korpusu na obciążenia 12,5 ton
- pokrywa z tworzywa SMC w klasie B-125
- zamknięcie na śruby imbusowe
- niska waga segmentu
- wysoka elastyczność korpusu
- zgodność z normami EN-124
- żywotność w ziemi do 50 lat
- odporność korpusu studni na chemikalia (sól drogowa, paliwa itp.)

## Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT  
Nr IBDMiM-KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

## Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze  $F_T$  wg PN-EN 124-1): B-125
- sztywność obwodowa segmentów  $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125
- trwałość – spełnia wymagania

| Typ studni      | Zewnętrzny wymiar mm | Wewnętrzny wymiar mm | Ilość segm. |
|-----------------|----------------------|----------------------|-------------|
|                 | D x D x H2           | d x d x H1           |             |
| TP 10/10 T B125 | 1030x1030x1145       | 880x880x1050         | 14          |