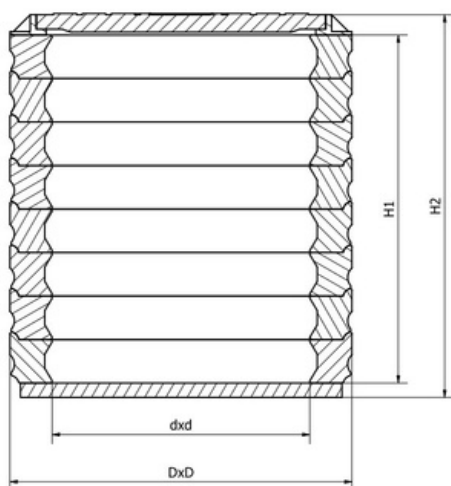
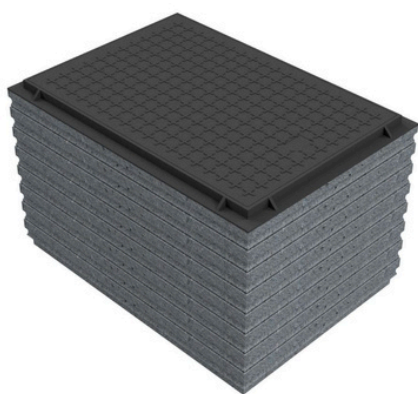


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- segmentowy korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- możliwość budowania studni na dowolne wysokości
- wysokość segmentu 75mm
- wytrzymałość korpusu na obciążenia 12,5 ton
- pokrywa z tworzywa SMC w klasie B-125
- zamknięcie na śruby imbusowe
- niska waga segmentu
- wysoka elastyczność korpusu
- zgodność z normami EN-124
- żywotność w ziemi do 50 lat
- odporność korpusu studni na chemikalia (sól drogowa, paliwa itp.)

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
Nr IBDMiM-KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze F_T wg PN-EN 124-1): B-125
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar mm	Wewnętrzny wymiar mm	Ilość segm.
	D x D x H2	d x d x H1	
TP 10/7 T B125	750x1050x965	600x900x900	12