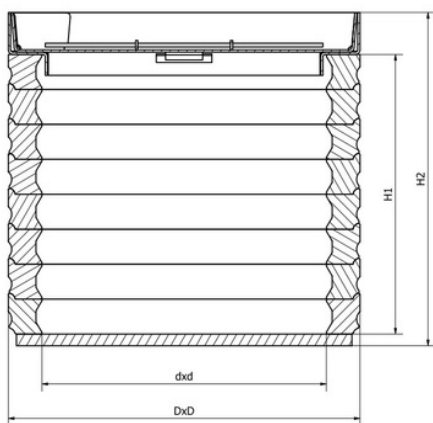
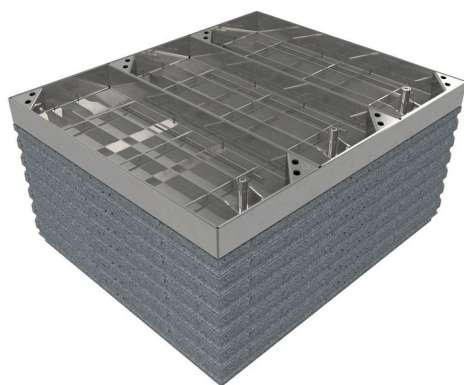


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- budowa segmentowa
- możliwość budowania studni na dowolne wysokości
- wysokość segmentu 75mm
- prosty system poziomowania zwieńczenia studni
- wytrzymałość korpusu na obciążenia 40 ton
- zwieńczenie – stal ocynkowana, do wypełnienia kostką, betonem itp. B-125/D-400
- niska waga segmentu
- wysoka elastyczność korpusu
- zgodność z normami EN-124
- żywotność w ziemi do 50 lat
- odporność korpusu studni na chemikalia (sól drogowa, paliwa itp.)

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
Nr IBDiM KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze F_T wg PN-EN 124-1): B-125 lub D-400
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125 lub D-400
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar mm	Wewnętrzny wymiar mm	Ilość segm.
	DxDxH2	dxdxH1	
TP 16/9 W B125	950x1650x1165	800x1500x1050	14
TP 16/9 W D400	950x1650x1180	800x1500x1050	14