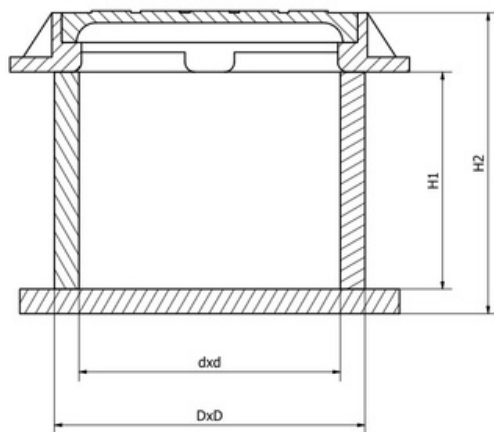
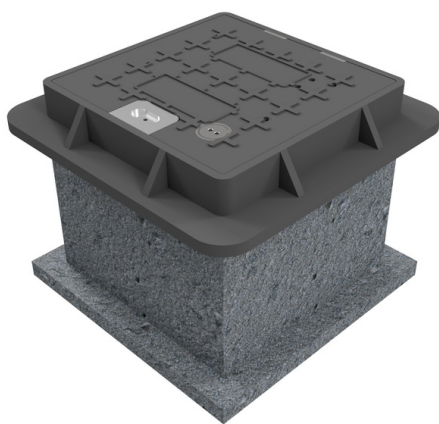


Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



Cechy

- korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- wytrzymałość korpusu na obciążenia 1,5 tony
- pokrywa z tworzywa SMC w klasie A-15
- zamknięcie na śruby imbusowe
- niska waga segmentu
- wysoka elastyczność korpusu
- zgodność z normami EN-124
- żywotność w ziemi do 50 lat
- odporność korpusu studni na chemikalia (sól drogową, paliwa itp.)

Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT
Nr IBDiM KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze F_T wg PN-EN 124-1): A-15
- sztywność obwodowa segmentów $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność A-15
- zabezpieczenie pokryw – mechanizm blokujący
- trwałość – spełnia wymagania

Typ studni	Zewnętrzny wymiar mm	Wewnętrzny wymiar mm	Ilość segm.
	$D \times D \times H2$	$d \times d \times H1$	
TP 3/3 T A15	315x315x305	265x265x220	1