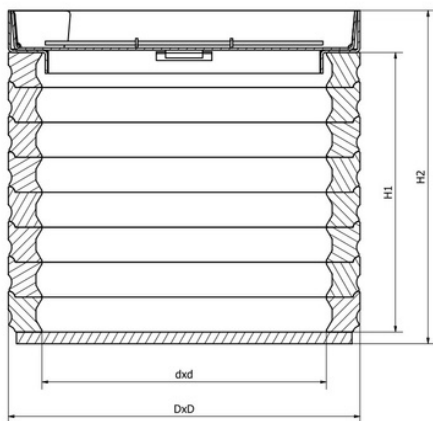
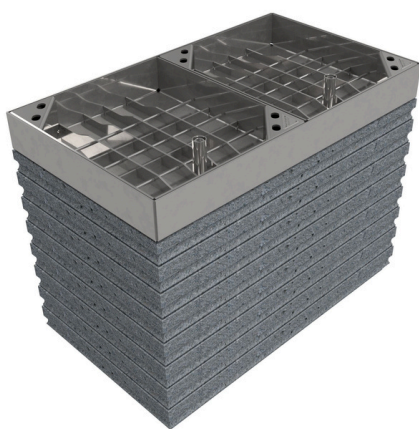


## Zastosowanie

Studnie zabezpieczają urządzenia i instalacje stosowane w drogach i obiektach inżynierii komunikacyjnej, umożliwiając dostęp do rur, kanałów, kanałów technologicznych i instalacji z poziomu terenu lub z wnętrza studni w celu przeglądu, konserwacji, wymiany i montażu elementów instalacji oraz służą do porządkowania i umieszczania zapasów elementów instalacji.



## Cechy

- korpus studni wykonany z mieszanki polimerowej POLIPIT (polietylen, polipropylen, poliwęglan)
- budowa segmentowa
- możliwość budowania studni na dowolne wysokości
- wysokość segmentu 75mm
- prosty system poziomowania zwieńczenia studni
- wytrzymałość korpusu na obciążenia 40 ton
- zwieńczenie – stal ocynkowana, do wypełnienia kostką, betonem itp. B-125/D-400
- niska waga segmentu
- wysoka elastyczność korpusu
- zgodność z normami EN-124
- żywotność w ziemi do 50 lat
- odporność korpusu studni na chemikalia (sól drogowa, paliwa itp.)

## Podstawa produkcji

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT  
Nr IBDiM KOT-2022/0849
- seria norm PN-EN 124
- dokumentacja techniczna

## Deklarowane cechy wyrobu

- wytrzymałość na pionowe obciążenie zmontowanych segmentów (obciążenia badawcze  $F_T$  wg PN-EN 124-1): B-125 lub D-400
- sztywność obwodowa segmentów  $\geq 8 \text{ kN/m}^2$
- nośność B-125 lub D-400
- trwałość – spełnia wymagania

| Typ studni    | Zewnętrzny wymiar mm    | Wewnętrzny wymiar mm      | Ilość segm. |
|---------------|-------------------------|---------------------------|-------------|
|               | $D \times D \times H_2$ | $dx \times dx \times H_1$ |             |
| TP 9/7 W B125 | 750x950x1015            | 600x800x900               | 12          |
| TP 9/7 W D400 | 750x950x1030            | 600x800x900               | 12          |